

Höhere Technische Bundeslehr- und Versuchsanstalt Innsbruck
VERSUCHSANSTALT FÜR MASCHINENBAU

vamibk.at



Public Test Center

TEST REPORT

Order No.: 2008-163a-e

Sign: VAM/ra

Innsbruck, 09/02/2009

Test purpose: Testing method ANSI/ASSE Z359.1-2007, pt. 4.3.1.3 Tensile Testing of Buckles and Adjusters

Originator: Fa.
Austrialpin Vertriebs GmbH

Industriezone C10
6166 Fulpmes

Material to be tested: 10 buckles Cobra Ansi 45

Incoming: 17/12/2008

Incoming No.: E08-107

No. of order form: Delivery of test material carried out by customer

The test report contains:

3 Text pages

1 Attachment(s)

3 Diagram(s)

Postanschrift :
Versuchsanstalt für Maschinenbau
A-6020 Innsbruck, Anichstraße 26 - 28

Zufahrt:
Innrain 31
<http://www.vamibk.at>

Fernsprecher :
++43-(0)512-59717-281 oder 260
Fax :0512-59717 DW 262

Bankverbindung
PSK - Konto Nr. 5410.293
mail: office@vamibk.at

Test Material

Buckle Cobra Ansi 45, drawing as Attachment 1



Test material condition at delivery

Purpose of Testing

Test specification ANSI/ASSE Z359.1-2007,
"Safety Requirements
for Personal Fall Arrest; Systems, Subsystems and
Components"

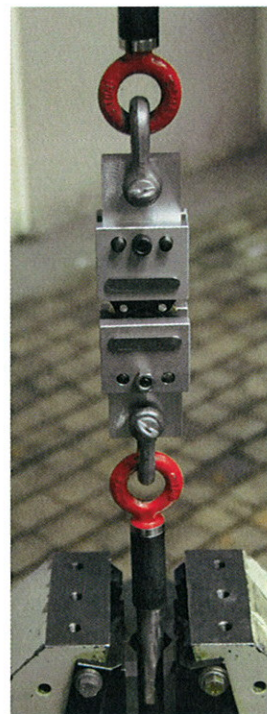
Pt. 4.3.1.3 Tensile Testing of Buckles and Adjusters

Test Equipment

Tensile testing machine RM100

Holding and clamping devices are provided by the client.

Clamping see picture to the right



Test Result

Law demands a load of 17.8kN. The load has to be applied in a time span of more than one minute to rule out dynamic effects. The load force is held for one minute and then relieved.

a) Testing with test load

Four test devices are loaded according to the instruction, the load is held for one minute and then released. All of the test devices pass the test – data are shown in the chart below and in diagrams 1 and 3 (attached). The maximum distortion (measuring of extension) is between 3 and 7.15mm.

b) Breaking load test

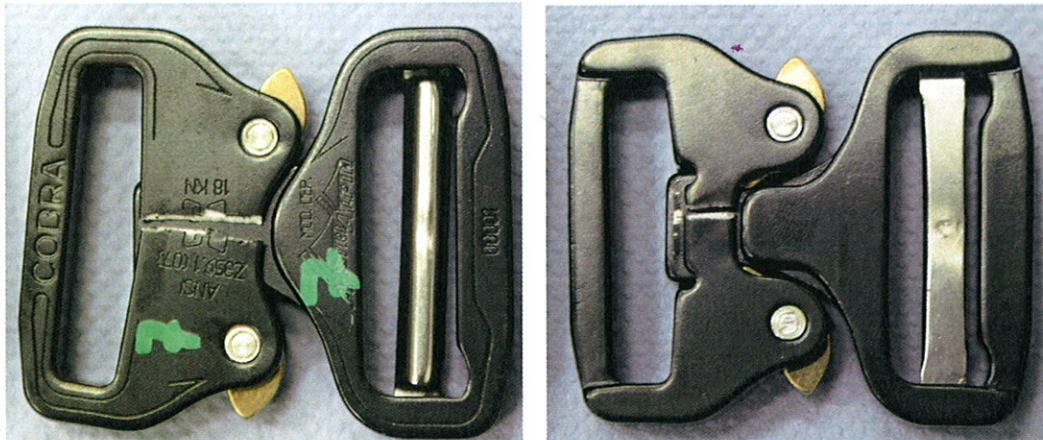
Afterwards, another four buckles are loaded until they break. The breaking load for all test pieces is over 21kN, which means that it is approximately 18% higher than the test load of 17.8kN required by law. The breaking values are shown in the chart below and in diagrams 2 and 3 (attached).

The following measured values have been determined in the tests:

Measuring	Fmax[N]	smax[mm]
Test_2	17903,7	6,15
Test_1	17903,7	7,15
Test_3	17902,9	3,94
Test_4	17903,0	3,09
Test_5_Breaking	21823,4	8,86
Test_6_Breaking	21061,2	8,81
Test_7_Breaking	21066,1	9,59
Test_8_Breaking	21498,6	11,16



Test pieces after the test



Test piece after breaking load test

Annotation

- The test material will be retrieved by the customer.




Ing. Anton Raß
 Examiner and overall responsible head of the
 test center, authorized to sign

Allgemeines:

Rechtsstellung der Versuchsanstalt (VA)

Die Versuchsanstalt ist mit Bescheid BMUKK Zl. 37.060/5-890/82 vom 12.01.1983 staatlich errichtet. Die Versuchsanstalt für Maschinenbau ist der HTBLuVA Innsbruck gemäss § 72 (4)SchOG angegliedert und mit Bescheid des BMWA GZ.: 92.714/5284-I/12/2004 vom 2004-11-12 gemäß Akkreditierungsgesetz BGBl. Nr. 468/1992 als Prüfstelle akkreditiert. Die Versuchsanstalt wird vom Bundesministerium für Wirtschaft Arbeit (BMWA) unter der Prüfstellenidentifikationsnummer 94 geführt.

Die ausgestellten Prüfberichte sind als öffentliche Urkunden anzusehen.

Leiter der Versuchsanstalt: Ing. Anton Raß Tel: ++43-(0)512-59717-281, email: anton.rass@vamibk.at
 Leiterstellvertreter der VA Prof. Dipl. Ing. Siegbert Büsel Tel: ++43-(0)512-59717-260, email: siegbert.buesel@vamibk.at
 Verrechnung Rev. Schneider Heidi Tel: ++43-(0)512-59717-11, email: schneider@htlinn.ac.at

Eingesetzte akkreditierte Verfahren

Es werden keine akkreditierten Verfahren eingesetzt.

Veröffentlichungsrecht

Prüfberichte sind öffentliche Dokumente. Die Wiedergabe, Vervielfältigung und Übersetzung des Prüfberichtes, gleichgültig ob ungekürzt oder nur auszugsweise, bedarf der schriftlichen Genehmigung der Versuchsanstalt

Schriftverkehr

Bei auftragsbezogener Korrespondenz ist die Auftragsnummer vom Deckblatt anzuführen.

Probennahme:

Bei nicht amtlich entnommenen Proben gelten die ausgeführten Prüfungen und Untersuchungen nur für das im Prüfbericht angeführte Prüfgut.

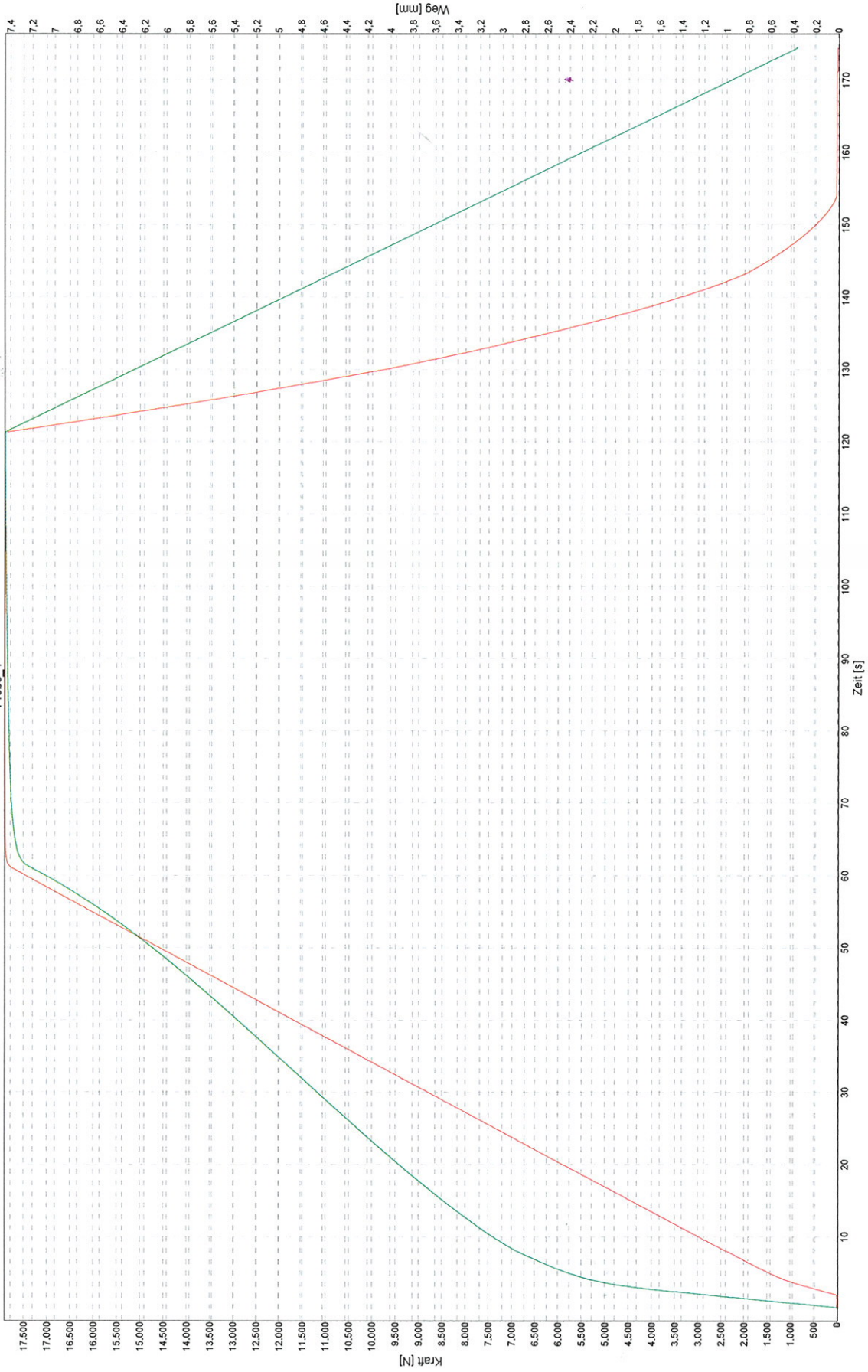
Geltende Geschäftsbedingungen/Haftung:

Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen der VAM Innsbruck. Die Versuchsanstalt haftet nicht für Schäden des Auftraggebers welche mit der Nichteinhaltung von Terminen infolge nicht vorhersehbarer Schwierigkeiten bei der Durchführung der Prüfung verbunden sind.

Elektronisch erfasste VA-Dokumente (Berichte, Gutachten, Protokolle, etc.)

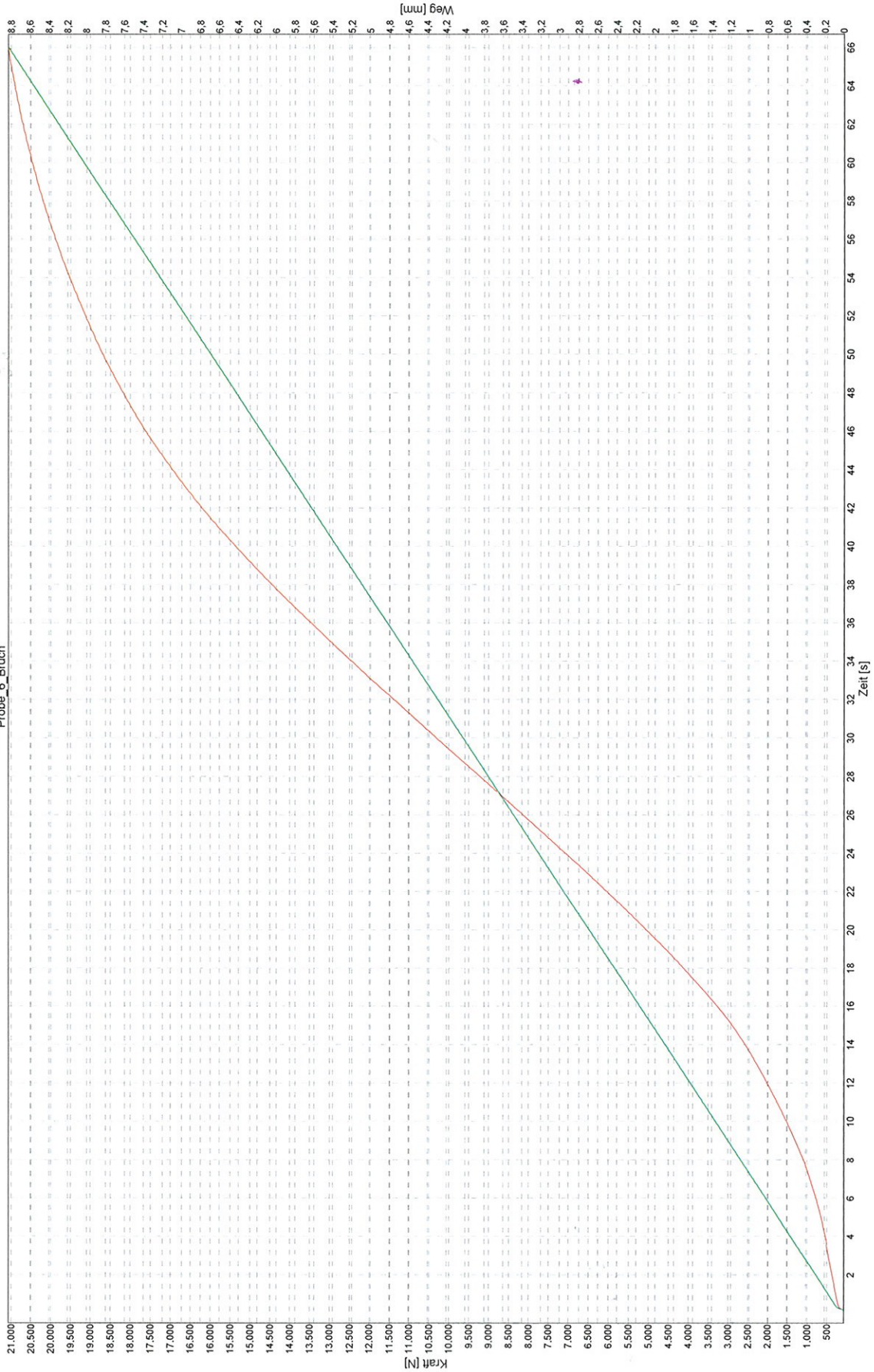
Es gilt das von der Versuchsanstalt ausgestellte und unterschriebene Original oder die Originaldatei in der Versuchsanstalt

2008_163_hoertnagl_ansi_cobra
Probe_4



F - S - t

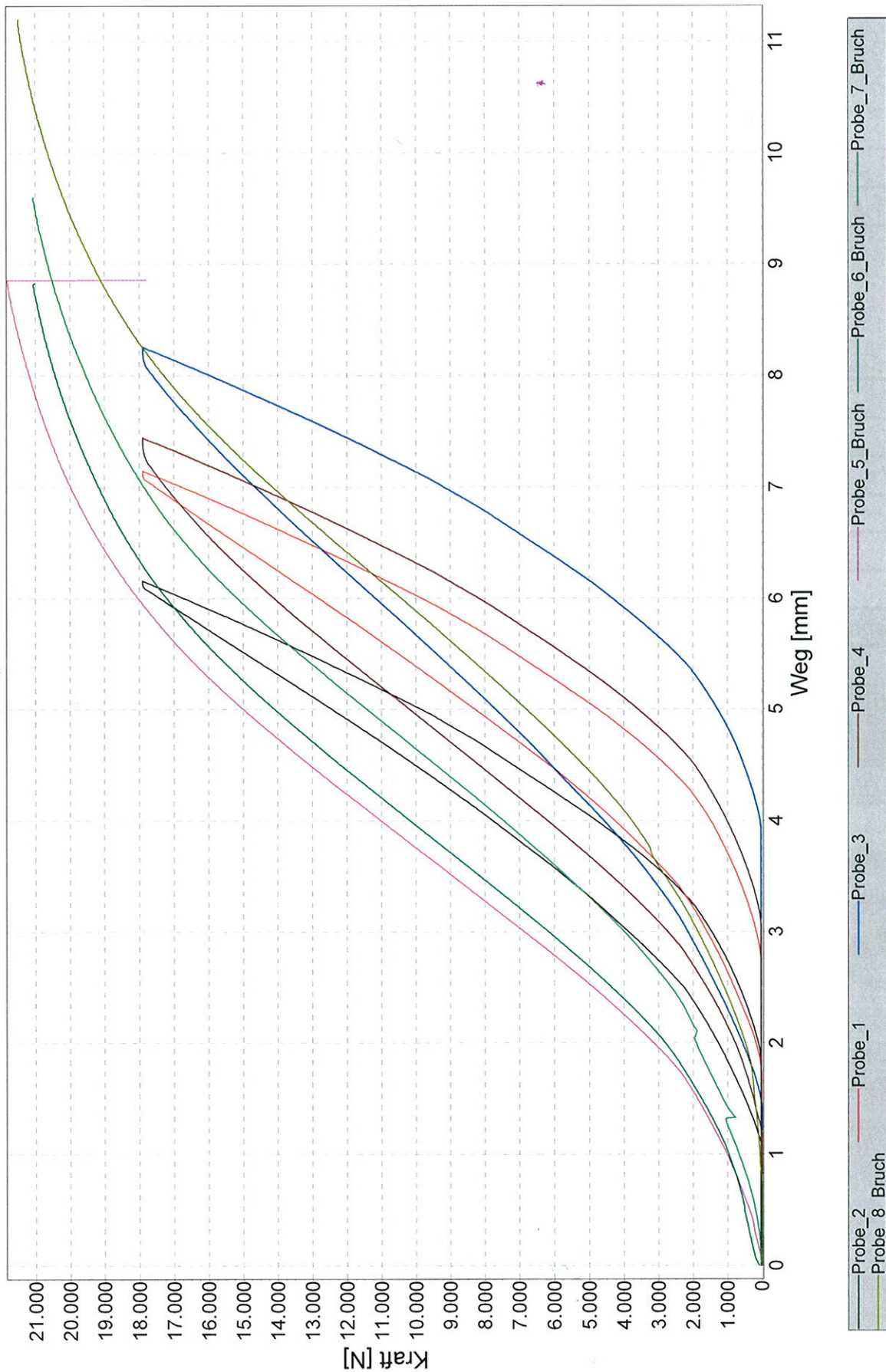
2008_163_hoerntagl_ansi_cobra
Probe 5 Bruch



F-s-t

2008_163_hoertnagl_ansi_cobra

F - s



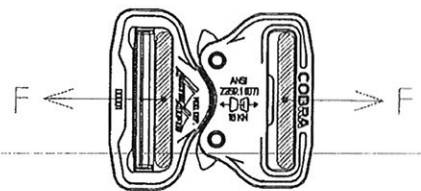
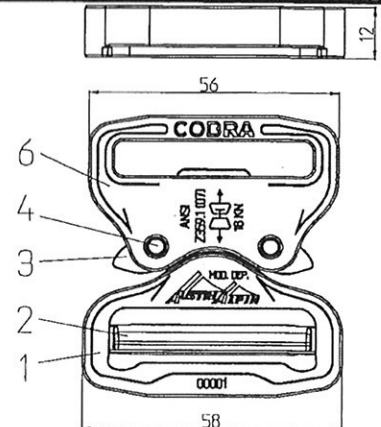
Werkprüfzeugnis 2.3 nach EN 10204-3.1

Kunde:	
Kunden-Nr.	
Fertigungsauftrag:	Nr.:
Prüfdatum:	
Hersteller:	AUSTRIALPIN Vertriebs-Ges.m.b.H. Industriezone A-6166 Fulpmes Tel. (+43)5225/65248 - FAX (+43)5225/65248-2
Artikel-Nr.:	FA45B
Ihr Auftrag:	Ihre Bestellung an AUSTRIALPIN / Bestellnr. vom
Serien-Nr.:	
Liefermenge:	
Lieferdatum:	

Technische Daten

Belastungsrichtung:	Soll	Ist (niedrigster Wert)	Prüfmenge
Hauptachse	18 KN	20,6KN	2
Nebenachse	22 KN		2
Schnappverschluss	keine Norm		2

Markierung:	AUSTRIALPIN		Gewicht:	91g
Ausführung:	schwarz			
6	Hauptteil	1	Wst.3.4365 w.a.	KTL
5	Feder	2	Wst.1.4305	
4	Niet	2	Wst.1.4305	
3	Klappe	2	Wst.1.1750	poliert
2	Sperriegel	1	Wst.1.4301	poliert
1	Einsteckteil	1	Wst.3.4365 w.a.	KTL
Pos.	Bezeichnung	Stk.	Material	Ausführung



Prüfmethode: Prüfung gerader Zug mit Hilfsaufnahme

Gurtbreite: 44mm

Einbauvorschrift:

Bemerkungen:

Technische Daten erstellt nach ANSI/ASSE Z359.1-2007

Testergebnis: Lieferung überStk. wird freigegeben / nicht freigegeben

Ort / Datum

Unterschrift